

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
LAPORAN PENELITIAN YANG TIDAK DIPUBLIKASIKAN
(TERSIMPAN DALAM PERPUSTAKAAN)**

Judul Penelitian : Pengembangan Proses Manufaktur Komposit Matriks Aluminium Berpenguat Partikulat Menggunakan Teknologi Squeeze Casting untuk Aplikasi Komponen Otomotif

Jumlah Penulis : [1] Dwi Rahmalina, [2] La Ode M.Firman, [3] Hendri S

Kategori Karya Ilmiah : Laporan Penelitian Hibah Kompetensi DIKTI

Identitas Laporan : a. Tahun Terbit : Oktober 2016
b. Penyandang Dana : Kemenristek
c. Jumlah Halaman : 53 Hal

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimum Laporan Penelitian	Nilai yang Diberikan Penilai (NP)
a. Kelengkapan Unsur Isi Laporan (10%) (Mencakup prakata, daftar Isi, bab/bagian, daftar pustaka, lembar pengesahan, dan kelengkapan lain)	0.2	0.2
b. Ruang Lingkup dan Kedalaman Pembahasan (30%) (Memiliki relevansi dengan bidang keilmuan, melakukan analisis, eksplorasi, dan elaborasi terhadap masalah yang dibahas)	0.6	0.6
c. Kecukupan dan Kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%) (Mengungkap konsep dan mengkaji fenomena mutakhir yang didukung data hasil penelitian, menggunakan kajian akademik ilmiah, bahasa yang mudah dipahami, serta didukung dengan pustaka yang relevan)	0.6	0.6
d. Kebermanfaatan (30%) (Memberikan manfaat bagi kemajuan ilmu, dan solusi bagi masalah yang dihadapi masyarakat)	0.6	0.6
Total = (100%)	2	2

Catatan Reviewer :

Riset ini mengembangkan proses manufaktur melalui teknologi squeeze casting untuk menghasilkan komponen otomotif. Diharapkan riset ini menjadi salah satu inovasi pengembangan industri komponen otomotif secara mandiri di Indonesia.

Jakarta , 8 Desember 2020

Reviewer 1,



Prof. Dr. Ir. Djoko W. Karmiadji, MSME., Ph.D

NIDK : 8894150017

Unit kerja : Fakultas Teknik Univ. Pancasila

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
LAPORAN PENELITIAN YANG TIDAK DIPUBLIKASIKAN
(TERSIMPAN DALAM PERPUSTAKAAN)**

Judul Penelitian : Pengembangan Proses Manufaktur Komposit Matriks Aluminium Berpenguat Partikulat Menggunakan Teknologi Squeeze Casting untuk Aplikasi Komponen Otomotif

Jumlah Penulis : [1] Dwi Rahmalina, [2] La Ode M.Firman, [3] Hendri S

Kategori Karya Ilmiah : Laporan Penelitian Hibah Kompetensi DIKTI

Identitas Laporan : a. Tahun Terbit : Oktober 2016
b. Penyandang Dana : Kemenristek
c. Jumlah Halaman : 53 Hal

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimum Laporan Penelitian	Nilai yang Diberikan Penilai (NP)
a. Kelengkapan Unsur Isi Laporan (10%) (Mencakup prakata, daftar Isi, bab/bagian, daftar pustaka, lembar pengesahan, dan kelengkapan lain)	0.2	0.2
b. Ruang Lingkup dan Kedalaman Pembahasan (30%) (Memiliki relevansi dengan bidang keilmuan, melakukan analisis, eksplorasi, dan elaborasi terhadap masalah yang dibahas)	0.6	0.6
c. Kecukupan dan Kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%) (Mengungkap konsep dan mengkaji fenomena mutakhir yang didukung data hasil penelitian, menggunakan kajian akademik ilmiah, bahasa yang mudah dipahami, serta didukung dengan pustaka yang relevan)	0.6	0.6
d. Kebermanfaatan (30%) (Memberikan manfaat bagi kemajuan ilmu, dan solusi bagi masalah yang dihadapi masyarakat)	0.6	0.6
Total = (100%)	2	2
Catatan Reviewer :		
Laporan Penelitian ini sangat bagus sekali mengenai Komposit Matriks Aluminium Berpenguat Partikulat Menggunakan Teknologi Squeeze Casting untuk Aplikasi Komponen Otomotif. Laporan ini dapat menjadi referensi yang baik bagi dosen, mahasiswa dan masyarakat umum		

Jakarta , 7 Desember 2020

Reviewer 2,



Dr. Ismail, ST.,MT

NIDN : 0312058001

Unit kerja : Fakultas Teknik Univ. Pancasila