

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah ( Artikel ) : Effect of the Processing Parameters on the Shrinkage Defect Using A High-Pressure Die-Casting Process

Jumlah Penulis : [1] Dwi Rahmalina, [2] Hendri Sukma, [3] Andry

Status Pengusul : Penulis Pertama

Identitas Karya Ilmiah

a. Judul Prosiding : IOP Conference Series: Materials Science and Engineering

b. No.ISSN/ISBN dan Vol. : Vol 553

c. Thn Terbit, dan Tempat : 2019 Anvaya Hotel, Bali.

d. Penerbit/Organizer : IOP Publishing

e. Web Prosiding : [doi:10.1088/1757-899X/553/1/012037](https://doi.org/10.1088/1757-899X/553/1/012037)

f. Terindeks di (jika ada) : Scimagijr dan Scopus

Kategori Publikasi Makalah :  Prosiding Forum Ilmiah Internasional  
( beri  $\checkmark$  pada kategori yang tepat )  
 Prosiding Forum Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

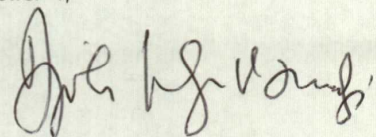
Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh <i>60% x nilai</i>
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan Unsur Isi Prosiding (10%)	3		1,8
b. Ruang Lingkup dan Kedalaman Pembahasan (30%)	9		5,4
c. Kecukupan dan Kemutakhiran data/Informasi dan Metodologi (30%)	9		5,4
d. Kelengkapan Unsur dan Kualitas Penerbit (30%)	9		5,4
<b>Total = (100%)</b>	30		18

**Nilai Pengusul**

**Catatan Penilaian artikel oleh reviewer :**

Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur	: Sesuai kaidah KTI
Tentang ruang lingkup & Kedalaman pembahasan	: Processing parameter die casting
Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi	: Metode cukup mutakhir.
Kelengkapan unsur kualitas penerbit	: IOP Publishing, bereputasi.
Indikasi plagiasi	: -
Kesesuaian bidang ilmu	: T. Mesin, teknologi material

Jakarta, Oktober 2020  
Reviewer 1,



Prof. Dr. Ir. Djoko W. Karmiadji, MSME., Ph.D  
NIDK : 8894150017  
Unit kerja : Fakultas Teknik Univ. Pancasila

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEWER  
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah ( Artikel ) : Effect of the Processing Parameters on the Shrinkage Defect Using A High-Pressure Die-Casting Process

Jumlah Penulis : [1] Dwi Rahmalina, [2] Hendri Sukma, [3] Andry

Status Pengusul : Penulis Pertama

Identitas Karya Ilmiah

a. Judul Prosiding : IOP Conference Series: Materials Science and Engineering

b. No.ISSN/ISBN dan Vol. : Vol 553

c. Thn Terbit, dan Tempat : 2019 Anvaya Hotel, Bali.

d. Penerbit/Organizer : IOP Publishing

e. Web Prosiding : [doi:10.1088/1757-899X/553/1/012037](https://doi.org/10.1088/1757-899X/553/1/012037)

f. Terindeks di (jika ada) : Scimagijr dan Scopus

Kategori Publikasi Makalah ( beri √ pada kategori yang tepat ) :  Prosiding Forum Ilmiah Internasional  
 Prosiding Forum Nasional

Hasil Penilaian Peer Reviewer :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan Unsur Isi Prosiding (10%)	3		1,8
b. Ruang Lingkup dan Kedalaman Pembahasan (30%)	9		5,4
c. Kecukupan dan Kemutakhiran data/Informasi dan Metodologi (30%)	9		5,4
d. Kelengkapan Unsur dan Kualitas Penerbit (30%)	9		5,4
<b>Total = (100%)</b>	<b>30</b>		<b>18</b>

**Nilai Pengusul**

Catatan Penilaian artikel oleh reviewer :

Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur	: Dibuat dg kelengkapan & kesesuaian karya ilmiah
Tentang ruang lingkup & Kedalaman pembahasan	: Bidang pengecoran, dibahas dg baik
Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi	: Data dan metode yg digunakan mutakhir
Kelengkapan unsur kualitas penerbit	: Kualitas penerbit bagus
Indikasi plagiasi	: -
Kesesuaian bidang ilmu	: Teknik Metal (Material)

Jakarta , Oktober 2020  
Reviewer 2,

Prof. Dr. Ir. Dahmir Dahlan, M.Sc.  
NIDN : 0015065201  
Unit kerja : Fakultas Teknik Univ. Pancasila