

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : Analysis design of the Gating System on High-Pressure Die Casting Process for Production Effectiveness

Jumlah Penulis : [1] Lukas Dwi Purnomo, [2] Dwi Rahmalina, [3] A. Suwandi

Status Pengusul : Penulis Kedua

Identitas Karya Ilmiah

a. Judul Prosiding : IOP Conference Series: Materials Science and Engineering

b. No.ISSN/ISBN dan Vol. : Vol 508

c. Thn Terbit, dan Tempat : 2019

d. Penerbit/Organizer : IOP Publishing

e. Web Prosiding : [doi:10.1088/1757-899X/508/1/012058](https://doi.org/10.1088/1757-899X/508/1/012058)

f. Terindeks di (jika ada) : Scimagijr dan Scopus

Kategori Publikasi Makalah (beri \checkmark pada kategori yang tepat) : Prosiding Forum Ilmiah Internasional
 Prosiding Forum Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan Unsur Isi Prosiding (10%)	3		0,6
b. Ruang Lingkup dan Kedalaman Pembahasan (30%)	9		6,8
c. Kecukupan dan Kemutakhiran data/Informasi dan Metodologi (30%)	9		1,8
d. Kelengkapan Unsur dan Kualitas Penerbit (30%)	9		1,8
Total = (100%)	30		10
Nilai Pengusul			
Catatan Penilaian artikel oleh reviewer :			
Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur	: Sesuai kaidah KTI		
Tentang ruang lingkup & Kedalaman pembahasan	: Efektif produksi proses die casting		
Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi	: Metodologi cukup akurat		
Kelengkapan unsur kualitas penerbit	: IOP Publishing - bereputasi		
Indikasi plagiasi	:		
Kesesuaian bidang ilmu	: T-Mesin, manufaktur		

Jakarta , Oktober 2020

Reviewer 1,


Prof. Dr. Ir. Djoko W. Karmiadji, MSME., Ph.D
NIDK : 8894150017
Unit kerja : Fakultas Teknik Univ. Pancasila

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIER
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : Analysis design of the Gating System on High-Pressure Die Casting Process for Production Effectiveness

Jumlah Penulis : [1] Lukas Dwi Purnomo, [2] Dwi Rahmalina, [3] A. Suwandi

Status Pengusul : Penulis Kedua

Identitas Karya Ilmiah

a. Judul Prosiding : IOP Conference Series: Materials Science and Engineering

b. No.ISSN/ISBN dan Vol. : Vol 508

c. Thn Terbit, dan Tempat : 2019

d. Penerbit/Organizer : IOP Publishing

e. Web Prosiding : [doi:10.1088/1757-899X/508/1/012058](https://doi.org/10.1088/1757-899X/508/1/012058)

f. Terindeks di (jika ada) : Scimagijr dan Scopus

Kategori Publikasi Makalah (beri \checkmark pada kategori yang tepat)

Prosiding Forum Ilmiah Internasional

Prosiding Forum Nasional

Hasil Penilaian Peer Revier :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan Unsur Isi Prosiding (10%)	3		0,6
b. Ruang Lingkup dan Kedalaman Pembahasan (30%)	9		1,8
c. Kecukupan dan Kemutakhiran data/Informasi dan Metodologi (30%)	9		1,8
d. Kelengkapan Unsur dan Kualitas Penerbit (30%)	9		1,8
Total = (100%)	30		6

Nilai Pengusul

Catatan Penilaian artikel oleh reviewer :

Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : Dibuat dg kelengkapan & kesesuaian karya ilmiah

Tentang ruang lingkup & Kedalaman pembahasan : Bidang pengecoran, dibahas dg baik

Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : Data dan metode yg digunakan cukup mutakhir

Kelengkapan unsur kualitas penerbit : kualitas penerbit bagus

Indikasi plagiasi : —

Kesesuaian bidang ilmu : Teknik mesin (Material)

Jakarta , Oktober 2020

Reviewer 2,

Prof. Dr. Ir. Dahmir Dahlan, M.Sc.

NIDN : 0015065201

Unit kerja : Fakultas Teknik Univ. Pancasila