



KEMENTERIAN HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA
REPUBLIK INDONESIA
DIREKTORAT JENDERAL KEKAYAAN INTELEKTUAL
Jl. H.R. Rasuna Said Kav 8-9, Kuningan, Jakarta Selatan, 12940
Telepon: (021) 57905611 Faksimili: (021) 57905611
Laman: <http://www.dgip.go.id> Surel: dopatent@dgip.go.id

Nomor : HKI-3-HI.05.02.04.S00201809671-DS 3557 20 Januari 2021
Lampiran : 1 (satu halaman)
Hal : Pemberitahuan dapat diberi Paten Sederhana

Yth. Universitas Pancasila
Jl. Srengseng Sawah, Jagakarsa DKI Jakarta 12640

Alamat surat menyurat:
Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Pancasila,
Jl. Srengseng Sawah, Jagakarsa DKI Jakarta 12640

Dengan ini diberitahukan, bahwa sesuai dengan hasil pemeriksaan substantif terlampir, permohonan paten sederhana berikut ini dinyatakan dapat diberi Paten Sederhana:

Nomor Permohonan : S00201809671
Tanggal Penerimaan : 27 November 2018
Pemohon : Universitas Pancasila
Jl. Srengseng Sawah, Jagakarsa DKI Jakarta 12640

Alamat surat menyurat :
Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Pancasila,
Jl. Srengseng Sawah, Jagakarsa DKI Jakarta 12640 Indonesia

Judul invensi : PELAPISAN LOGAM PADA KOMPOSIT MATRIKS ALUMINIUM
BERPENGUAT PARTIKEL KERAMIK



00-2021-1676



Direktur Paten, Desain Tata Letak
Sirkuit Terpaduan dan Rahasia Dagang,

Dra. Dede Mia Yusanti, MLS.
NIP. 196407051992032001

Tembusan:

1. Yth. Direktur Jenderal Kekayaan Intelektual (sebagai Laporan)
2. Juli Fitriana, ST., M.Si.
NIP. 198107202003121001

HASIL PEMERIKSAAN SUBSTANTIF TAHAP AKHIR (Diberi Paten Sederhana)
Nomor Permohonan: S00201809671

1. Dengan ini diberitahukan bahwa:
 - a. deskripsi yang diterima adalah deskripsi:

<input type="checkbox"/>	halaman		asli seperti saat diajukan
<input checked="" type="checkbox"/>	halaman	1- 4	sesuai surat Saudara yang diterima tanggal: 2 Oktober 2020
 - b. klaim yang diterima adalah klaim:

<input type="checkbox"/>	nomor		asli seperti saat diajukan
<input checked="" type="checkbox"/>	nomor	1 – 1	sesuai surat Saudara yang diterima tanggal: 2 Oktober 2020
 - c. gambar yang diterima adalah gambar

<input type="checkbox"/>	nomor		asli seperti saat diajukan
<input checked="" type="checkbox"/>	nomor	-	sesuai surat Saudara yang diterima tanggal: 2 Oktober 2020
 - d. gambar untuk publikasi B adalah: Gambar -
2. Deskripsi dan klaim-klaim serta gambar-gambar tersebut di atas dengan ini dinyatakan telah memenuhi ketentuan Pasal 3 ayat (1), Pasal 4, Pasal 5, Pasal 7, Pasal 8, Pasal 9, Pasal 25 ayat (3) dan ayat (4), Pasal 26, Pasal 39 ayat (2), Pasal 40 dan Pasal 41 dan ketentuan lain dalam Undang-undang Republik Indonesia Nomor 13 Tahun 2016 tentang Paten, sehingga permohonan paten ini dapat dipertimbangkan untuk diberi Paten Sederhana.

Pemeriksa,



Juli Fitriana, ST., M.Si.
NIP. 198107202003121001

(20) I.P.C :

C22C 21/00

C23C 4/06

(21) No. Permohonan Paten :

S00201809671

(22) Tanggal Penerimaan Permohonan Paten :

2018-11-27

(30) Data Prioritas :

(43) Tanggal Pengumuman Paten : 2019-03-15

(71) Nama dan Alamat yang mengajukan permohonan paten

Universitas Pancasila

Jl. Srengseng Sawah, Jagakarsa DKI Jakarta 12640

Alamat surat menyurat: Jurusan Teknik Mesin, Fakultas

Teknik, Universitas Pancasila, Jl. Srengseng Sawah,

Jagakarsa DKI Jakarta 12640

(72) Nama Inventor

Dr. Ir. Dwi Rahmalina, MT

Erlanda Augupta Pane, S.TP., M.Si.

Hendri Sukma, ST, MT

Ir. Bambang Sulaksono, MT

(74) Nama Dan Alamat Konsultan Paten

(54) Judul Invensi : PELAPISAN LOGAM PADA KOMPOSIT MATRIKS ALUMINIUM BERPENGUAT PARTIKEL KERAMIK

(57) Abstrak : <p> Invensi ini berkaitan dengan metode peningkatan kekerasan pada permukaan dan ketahanan aus untuk digunakan sebagai alternatif komponen otomotif atau komponen permesinan lainnya pada komposit matriks aluminium yang dimanufaktur dengan proses sgrueeze casting. Proses peningkatan kekerasan pada permukaan dan ketahanan aus dilakukan dengan pelapisan menggunakan metode high velocity oxygen fuel (HVOF) menggunakan material coating 20Ni-80Cr, 88V7C-12CO dan 86WC-10Co-4Cr, dengan jarak penyemprotan 200, 250, dan 275 mm. Komposisi bahan sesuai invensi ini terdiri dari paduan induk Al dengan penambahan unsur paduan Si, Zn dan Mg, dengan penguat alumina dan silikon karbida berbentuk partikel. Metode pembuatan sesuai invensi ini adalah dengan tahapan sebagai berikut: pemanasan partikel alumina dan silikon karbida; peleburan dalam dapur lebur disertai degassing; dan proses squeeze casting; yang dilanjutkan dengan pelapisan.</p>